



3-Schichtplatte mit Oberfläche
Ennobled Deep Charred®

NOVATOP by  ENNOBLED

NOVATOP BY ENNOBLED

INHALT

1

1 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Beschreibung	4
Datenblatt	5
Oberflächenarten	6
Formate	7

2

2 TECHNISCHE LÖSUNGEN

Technische Lösungen	8–9
---------------------------	-----

3

3 Sonstiges

Herstellung, Verpackung, Transport, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Pflege, Garantie	10–15
--	-------

4

4 MONTAGEANLEITUNG

Montageanleitung	16–17
------------------------	-------

5

5 MUSTERKATALOG

Musterkatalog der Oberflächen	18–22
-------------------------------------	-------

ONLINE SUPPORT



Produkt



Technische Dokumentation



3D-Bibliothek

**Hinweis:**

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Die Farbabbildung kann druckbedingt vom Original abweichen.

Hinweis:

Das Produkt befindet sich in der Entwicklung. Die aktuelle technische Dokumentation finden Sie auf der Website in Dateien zum Herunterladen.

INHALT

1

3-Schichtplatte mit Oberfläche Ennobled Deep Charred®

Eine Verbindung aus tschechischer Handwerksqualität, traditioneller japanischer Technologie und österreichischer Präzision.

2

BESCHREIBUNG

Dreischichtige Fichtenplatte **NOVATOP SWP** mit einer Oberfläche, die durch die Technologie ENNOBLED Deep Charred® veredelt wurde.

Die dreischichtigen NOVATOP SWP-Platten werden mit außergewöhnlicher Sorgfalt hergestellt: Das Holz wird auf 8 % getrocknet, die Lamellen sorgfältig sortiert und die Oberfläche geschlossen und ausgebessert. Dies garantiert der Platte eine langfristige Maßstabilität im Innen- wie auch im Außenbereich.

Die Technologie ENNOBLED Deep Charred® basiert auf der traditionellen japanischen Methode Yakisugi – dem tiefen Verkohlen des Holzes durch offenes Feuer. Bei Temperaturen von rund 900 °C entsteht eine verkohlte Schicht von 2–3 mm, die als natürliche Schutzbarriere gegen Feuchtig-

keit wirkt und die Lebensdauer des Materials deutlich verlängert.

Anschließend wird die Oberfläche mit einem speziellen Öl behandelt, das für langanhaltenden Schutz sorgt und gleichzeitig die Farbtiefe betont. Das Ergebnis ist eine Oberfläche mit einer prägnanten, dreidimensionalen Struktur und einem einzigartigen ästhetischen Effekt, der jedem Bauwerk Originalität verleiht. Mit den Jahren verändert sich die Oberfläche und entwickelt – je nach Exposition – elegante, silbergraue Töne.

10 GRÜNDE FÜR NOVATOP BY ENNOBLED

3

1. Kraft des Feuers

Traditionelle japanische Technologie in moderner Ausführung.

2. Exklusive Optik

Markant strukturierte, dreidimensionale Oberfläche.

3. Originalität

Einzigartiger Abdruck der Flamme in jedem Detail.

4. Tiefenwirksamer Schutz

Die verkohlte Schicht wirkt als natürlicher Schild gegen äußere Einflüsse.

5. Langlebigkeit

Lange Lebensdauer, Oberfläche entwickelt silbergraue Töne.

6. Detailgenauigkeit

Hohe Maßstabilität, minimales Schwinden und Quellen.

7. Natürliches Material

Schonende Verleimung.

8. Nachhaltigkeit

Holz aus **PEFC-zertifizierten** Quellen.

9. Verbindung von Spitzenqualitäten

Tschechische Handwerkskunst + japanische Tradition + österreichische Präzision.

10. Reines Naturprodukt

Am Ende seines Lebenszyklus recycelbar oder energetisch verwertbar.

Die Platten NOVATOP by Ennobled entstanden in Zusammenarbeit mit dem österreichischen Unternehmen Ennobled GmbH.

NOVATOP by ENNOBLED

4



5

NOVATOP BY ENNOBLED

DATENBLATT

INHALT

NOVATOP BY ENNOBLED – 3-SCHICHT-PLATTE MIT DEEP CHARRED® OBERFLÄCHE

Technische Anforderungen	EN 13353, EN 13986	
Nutzungsklassen	SWP/3 S gemäß EN 13353	
Holzart	Fichte	
Verleimung	MUF	
Dicke (mm)	27 (9-9-9)	
Standardformate netto (mm)	Exterieur Breiten: 500, 625 Längen: 2500, 2900, 5000	Interieur Breiten: 500, 625 Längen: 2500, 2900
Maßtoleranzen	Toleranz der Oberflächenbearbeitung: $\pm 0,4$ mm Toleranz der Schleifdicke / -tiefe: $\pm 0,2$ mm Toleranz der Breite und Länge: $\pm 0,5$ mm	
Oberflächenbehandlung	Technologie Ennobled Deep Charred® Sunburned Deep Charred® Modern Brown Deep Charred® Summer Gray Deep Charred® Great Black Deep Charred® Carbonized Deep Charred®	
Holzfeuchte	8 \pm 2 %	
Spezifisches Gewicht	490 Kg/m ³	
Brandverhalten	D-s2, d0	
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit (λ)	0,13 W/m-K bei einer spezifischen Rohdichte von 490 kg/m ³ nach EN ISO 10456 – Fichte	
Diffusionswiderstandszahl (μ)	200/70 (trocken/feucht)	
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log (m_a) + 14$ m_a = Flächenmasse der Platte in kg/m ²	
Spezifische Wärmekapazität (c_p)	1 600 J/kgK nach EN ISO 10456	

1

2

3

4

5

NOVATOP BY ENNOBLED OBERFLÄCHENARTEN

1

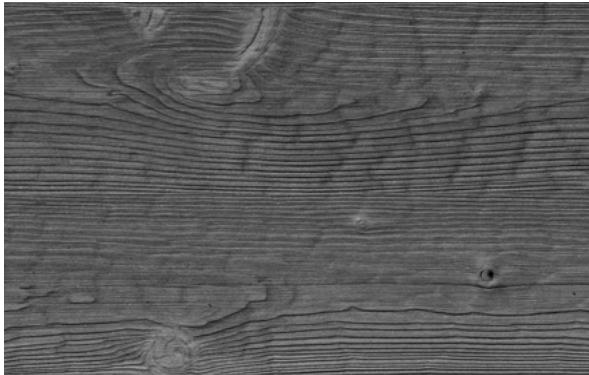


Sunburned Deep Charred®

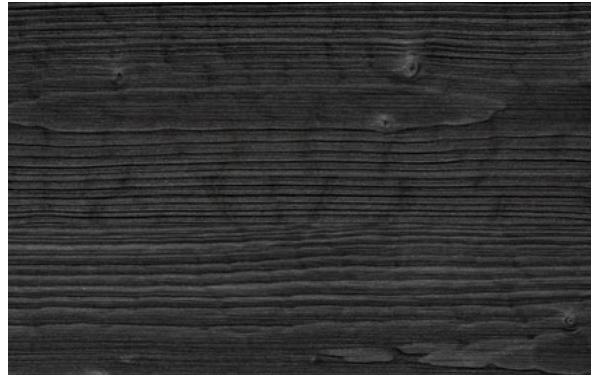


Modern Brown Deep Charred®

2



Summer gray Deep Charred®



Great Black Deep Charred®

3



Carbonized Deep Charred®

4

5

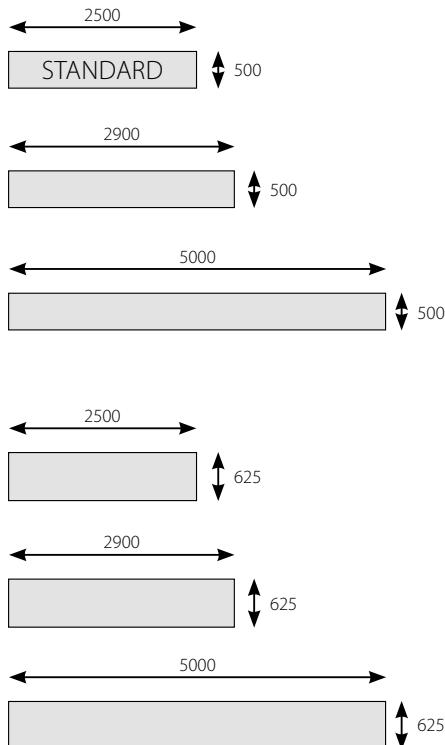
NOVATOP BY ENNOBLED FORMAT

INHALT

1

GRUNDFORMATE

EXTERIEUR

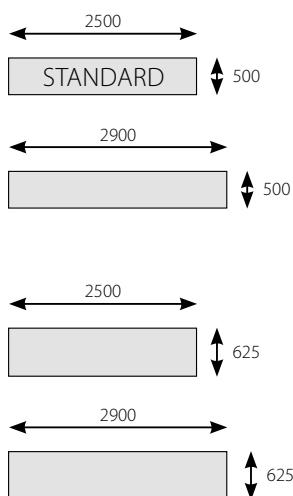


2

Breiten (mm): 500, 625
Längen (mm): 2500, 2900, 5000
Verbindung: Schrägschnitt – Befestigung in der Plattenfläche

3

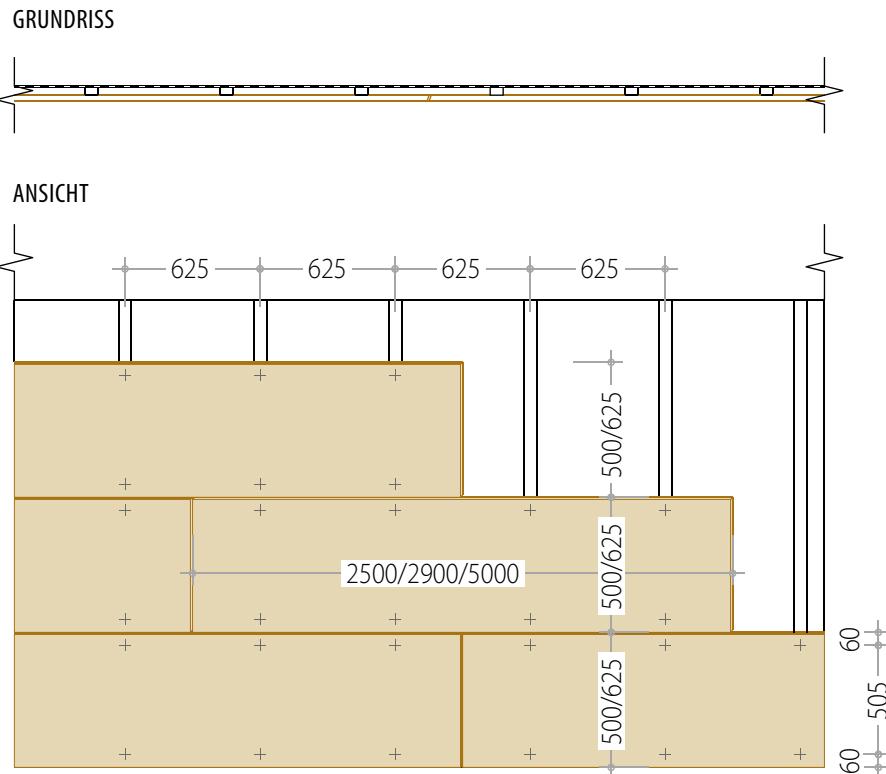
INTERIEUR



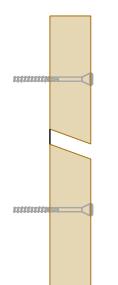
4

Breiten (mm): 500, 625
Längen (mm): 2500, 2900
Verbindung: auf Anfrage

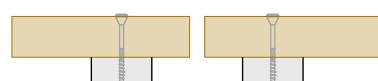
5



Verbindungsarten



Schrägschnitt
– horizontale Verlegung



Stoßcke
– vertikale Verlegung



Schrägschnitt
– vertikale Verlegung

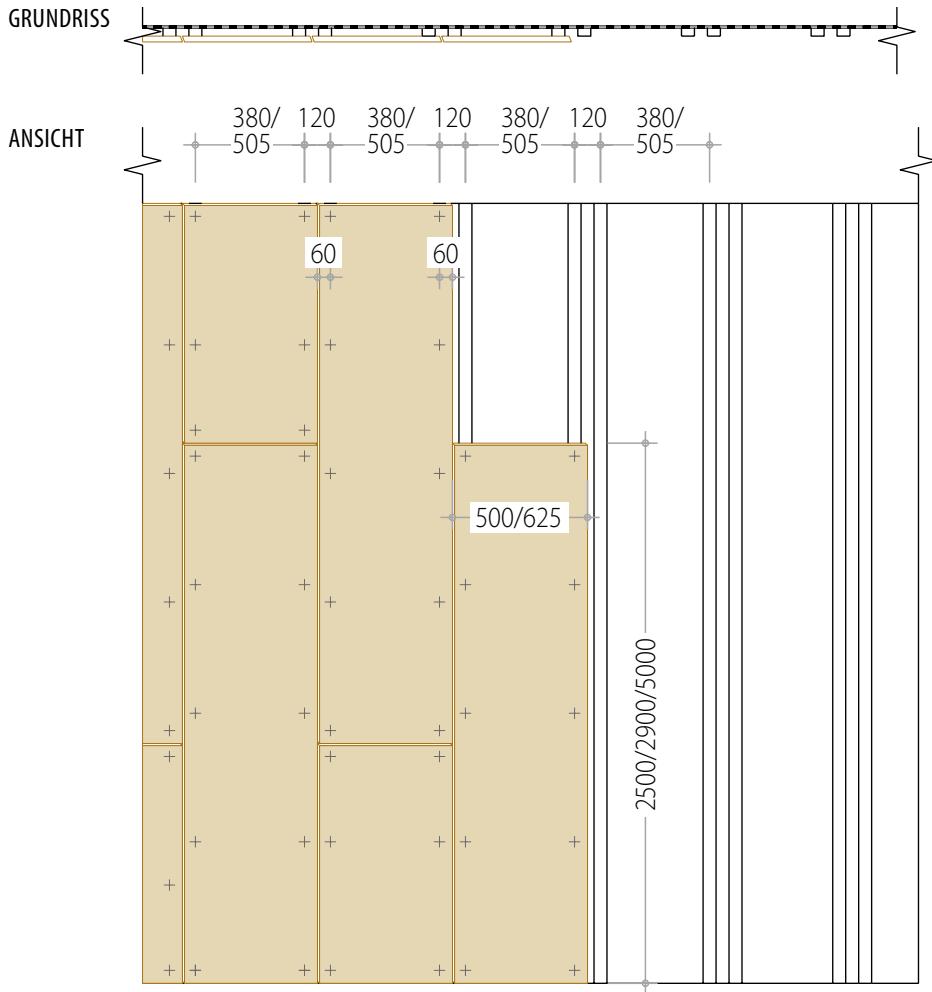
1:5

Befestigung mit Fassadenschrauben
5 × 60 mm à 200 mm

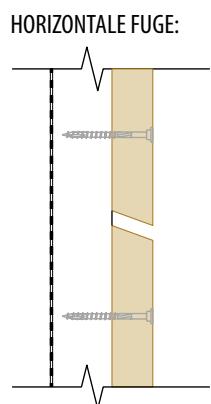
DIE BEFESTIGUNG MUSS VOM STATIKER FÜR DIE JEWELIGEN SCHRAUBEN UND DIE BELASTUNG BEMESSEN WERDEN.

NOVATOP BY ENNOBLED TECHNISCHE LÖSUNGEN

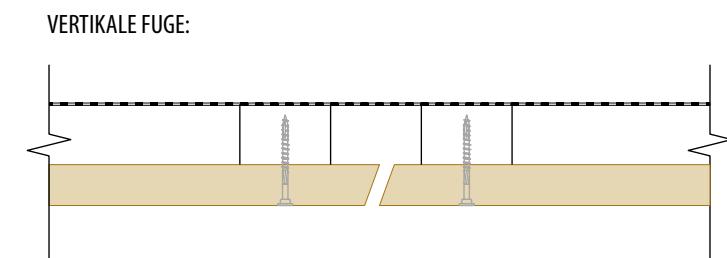
VERTIKALE RICHTUNG DER FASER, SCHRÄGER SCHNITT



Verbindungsarten



Befestigung mit Fassadenschrauben
5 × 60 mm à 200 mm



Schrägschnitt – horizontale Verlegung



Stumpf – horizontale Verlegung



Schrägschnitt – vertikale Verlegung

DIE BEEFESTIGUNG MUSS VOM STATIKER FÜR DIE JEWEILIGEN SCHRAUBEN UND DIE BELASTUNG BEMESSEN WERDEN

Herstellung und Qualitätskontrolle

Die dreischichtigen Platten NOVATOP by Ennobled werden aus Lamellen aus ausgewähltem Fichtenholz hergestellt. Die Lamellen in den einzelnen Schichten werden sowohl in der Breite als auch in der Querrichtung verleimt. Die Schichten sind um 90° zueinander gedreht und anschließend verpresst. Die Oberfläche der Platten wird durch die patentierte Technologie Ennobled Deep Charred® veredelt.

Die Platten werden mit hoher Maßgenauigkeit gefertigt, das Holz ist auf $8 \pm 2\%$ getrocknet, die Lamellen sind sortiert, gesperrt und kalibriert. Dies gewährleistet eine langfristige Maßstabilität im Außen- und Innenbereich, sofern die natürlichen Eigenschaften des Holzes berücksichtigt werden. Alle Bearbeitungsschritte erfolgen auf CNC-Maschinen. Jede Platte durchläuft eine individuelle Ausgangskontrolle der Qualität.

Hinweis: Aufgrund der natürlichen Eigenschaften von Holz können die Platten auf Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen reagieren. Diese Veränderungen äußern sich durch Schwinden, Quellen oder leichtes Verziehen. Diese Erscheinungen sind typisch für natürliches Holz.

Oberflächenbehandlung

Plattenoberfläche veredelt durch die patentierte Technologie Ennobled Deep Charred®.

Die Technologie ENNOBLED Deep Charred® basiert auf der traditionellen japanischen Methode Yakisugi – der tiefen Verkohlung der Holzoberfläche durch offenes Feuer. Bei Temperaturen um 900 °C entsteht eine verkohlte Schicht mit einer Dicke von 2–3 mm, die eine natürliche Schutzbarriere gegen Feuchtigkeit bildet und die Lebensdauer des Materials deutlich erhöht. Die Oberfläche wird anschließend mit einem speziellen Öl behandelt, das langfristigen Schutz bietet und die natürliche Farbtiefe hervorhebt.

Natürliche Alterung

Die Oberfläche der durch die Technologie Ennobled Deep Charred® veredelten Platten verändert sich im Laufe der Zeit auf natürliche Weise – es entstehen leichte Farbverläufe und die Oberfläche kann abhängig von der Exposition silbergraue Töne entwickeln. Dies ist ein natürlicher Prozess, der sowohl im Innen- als auch im Außenbereich auftritt.

Der Hersteller definiert zulässige Merkmale im Rahmen der festgelegten Qualitätsklassen der Platten; natürliche Ausprägungen dieser Merkmale stellen keinen Reklamationsgrund dar.



Zulässige Merkmale



Zulässige Merkmale

NOVATOP BY ENNOBLED ANDERE

INHALT

Verpackung

- Nach der Endkontrolle werden die Platten zu Paketen in Holzkäfigen zusammengestellt.
 - Im Paket werden die Platten so gestapelt, dass die hochwertigere Seite nach außen zeigt.
 - Die unterste Platte liegt auf Holzleisten mit einem Abstand von ca. 1 m.
 - Das Paket ist von allen Seiten mit PE-Schutzfolie eingewickelt.
 - Die Ecken des Pakets sind mit Karton geschützt.
 - Das Paket ist mit Umreifungsband gesichert.

- Das Paket verfügt über Kantenschutz an der Stirnseite und eine Mittelstütze aus SWP-Platte.
 - Das Identifikationsetikett ist an der Längsseite des Pakets angebracht.
 - Während der Verpackung sind die einzelnen Platten durch Trennlagen voneinander getrennt.
 - Die Verpackung im Holzkäfig bietet einen gewissen Schutz gegen Feuchtigkeitsschwankungen und mechanische Beschädigungen.



Transport

Der Standardtransport erfolgt in gedeckten LKW's oder in Containern des Typs 20' oder 40'. Die ungefähre Kapazität eines 40'-Containers oder LKW's beträgt rund 40 m² Platten.

Lagerung

- Lagern Sie die Platten in trockenen, geschlossenen und gut belüfteten Räumen.
 - Lagern Sie die Pakete horizontal, auf Holzunterlagen oder Holzlatten mit einem empfohlenen Abstand von ca. 1 m.
 - Nach Entfernen der PE-Schutzfolie müssen die Platten sorgfältig mit Plattenmaterial (z. B. MDF oder OSB) abgedeckt werden.
 - Während der Lagerung dürfen die Platten nicht direktem Regen, fließendem Wasser oder hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sein.
 - Stapeln Sie die Pakete auf stabilem, ebenem Untergrund.
 - Die Platten dürfen nicht in Bereichen gelagert werden, in denen sie dauerhaft mit Wasser in Berührung kommen können.
 - Vor der weiteren Verarbeitung müssen die Platten sauber gehalten werden, damit es nicht zu Beschädigungen der Oberfläche kommt.

Handhabung

Die Pakete sind für die Handhabung mit Front- oder Seitenstaplern oder mit geeigneten Kranen ausgelegt.

Hinweis:

Beim Transport, bei der Handhabung und bei der Lagerung muss stets ein ausreichender Schutz des Materials gewährleistet werden, um mechanische Beschädigungen und negative Einwirkungen der Witterung zu vermeiden.

Bearbeitung

Die Platten können mit üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen und -maschinen wie Massivholz bearbeitet werden – Bohren, Sägen, Fräsen, Schleifen oder Ausbessern. Bei der Bearbeitung entsteht Holzstaub.

Bei der Bearbeitung darf die verkohlte Schutzschicht, die die Schutzfunktion des Materials erfüllt und sehr spröde ist, nicht beschädigt werden.

Verwendung

Für die Montage wird empfohlen, farblich abgestimmte Schrauben zur Befestigung sowie ein Öl zur Behandlung der Schnittkanten zu verwenden, die zusammen mit den Platten geliefert werden können (Gebinde 0,3 l oder 0,9 l).

Hinweise:

- Bei Montage und Pflege darf die verkohlte Schutzschicht, die die Schutzfunktion des Materials erfüllt und sehr spröde ist, nicht beschädigt werden.
- Aufgrund der natürlichen Eigenschaften von Holz können die Platten auf Temperatur- und Schwankungen der relativen Luftfeuchte mit Volumenänderungen reagieren, insbesondere mit Schwinden, Quellen oder Verziehen; diese Erscheinungen sind natürliche Eigenschaften des Materials.
- Bei Verwendung der Platten im Außenbereich müssen die natürlichen Reaktionen des Holzes auf klimatische Einflüsse berücksichtigt werden.
- Holz, das der Witterung ausgesetzt ist, unterliegt natürlicher Vergrauung, Oberflächenerosion und der Bildung feiner Risse.
- Die Platten dürfen nicht in Meeresklima verwendet werden, d. h. in einem Bereich bis zu 10 km von der Küste.

Exterieur

- Fassaden, Bekleidungen

Die Lebensdauer im Außenbereich wird vor allem durch die Art der Exposition, die Fugen, die Befestigung usw. beeinflusst. Für eine lange Lebensdauer müssen die Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes und der regelmäßigen Pflege eingehalten werden (z. B. Entfernen von Schmutz aus Fugen, Kletterpflanzen, Nestern, Instandsetzung anderer Bauteile – Dachrinnen, Fensterbänke, Blechanschlüsse usw.). Bei Montage und Pflege darf die verkohlte Schutzschicht, die die Schutzfunktion des Materials erfüllt und sehr spröde ist, nicht beschädigt werden. Gleichzeitig müssen die natürlichen Eigenschaften des Holzes respektiert werden. Die Oberfläche verändert sich im Laufe der Jahre und entwickelt je nach Exposition silbergraue Töne.

Interieur

- Wandverkleidungen, Decken, Möbel

Die traditionelle Technologie wurde von Architekten wegen ihrer visuellen Einzigartigkeit wiederentdeckt. Die Behandlung durch Abflammen verleiht dem Holz nicht nur eine markante Struktur, sondern auch einen charakteristischen Geruch, der im Innenraum anfangs wahrnehmbar ist und mit der Zeit abnimmt. Die Oberfläche der Platten ist zusätzlich mit Öl behandelt, das vor Verschmutzung und der Entstehung unerwünschter Gerüche schützt. Bei der Bearbeitung darf die verkohlte Schutzschicht, die die Schutzfunktion des Materials erfüllt und sehr spröde ist, nicht beschädigt werden.

NOVATOP BY ENNOBLED

ANDERE

INHALT

Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes im Außenbereich

- Für die Fassadenverkleidung muss eine Hinterlüftung mit einer Mindestdicke von 40 mm gewährleistet sein, mit ordnungsgemäßer Verbindung zur Außenumgebung. Die Tiefe der Hinterlüftung hängt von der Konstruktion, den Schichten und der Größe der Hinterlüftungsfläche ab.
- Die Platten müssen mindestens 300 mm über dem Gelände montiert werden, um Spritzwasser und Bodenfeuchtigkeit zu vermeiden.
- Die Montage muss in der Faserrichtung des Holzes erfolgen.
- Art der Befestigung und die Anzahl der Verbindungsmittel richten sich nach den Montagebedingungen und der statischen Bemessung.
- Bei Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen reagieren Holz und Holzwerkstoffe unterschiedlich. Diese Unterschiede müssen bei der Ausbildung der Konstruktion berücksichtigt werden (z. B. unterschiedliche Längenänderungen benachbarter Platten).
- Bei horizontaler Montage ist eine ausreichende Hinterlüftung zu gewährleisten (z. B. Abstand zwischen den Platten, keine zusätzlich geschaffenen Wasserstauzonen).
- Die Ausbildung der Plattenverbindungen muss die Exposition der Stirnkanten gegenüber Feuchtigkeit minimieren:
 - Verwendung von Platten mit höherer Dichte,
 - Verwendung einer Nut-und-Feder-Verbindung mit Schutzkante,
 - Abdeckung der Fuge zwischen den einzelnen Unterkonstruktionen.
- Gleichmäßige Ausrichtung der einzelnen Fassadenflächen verhindert unerwünschte Verformungen. Es wird empfohlen:
 - bei Gebäuden mit geringerer Dachüberstandstiefe größere Dachüberstände vorzusehen,
 - Sockel mindestens 300 mm hoch,
 - Minimierung von Anschlussbereichen wie Fensterbänken,
 - Vermeidung von direktem Wassereintrag in die Fassadenfläche.
- Vegetation darf keine Funktionseinschränkung verursachen; regelmäßiger Rückschnitt wird empfohlen. Der Abstand sollte mind. 1 m betragen. Pflanzliche Bewuchsbereiche sind zu vermeiden.
- **Schnittkanten**
 - Alle Schnittkanten der Platten müssen gegen das Eindringen von Wasser geschützt sein.
 - Die Schnittkanten müssen bei der Anwendung gründlich behandelt werden, damit die Schutzfunktion der Oberflächenbeschichtung erhalten bleibt. Das ideale Verfahren besteht im Abflammen der Kanten mit einem Gasbrenner und deren anschließender Behandlung mit dem Spezialöl ENNOBLED, das zusammen mit den Platten geliefert werden kann (Gebinde 0,3 l oder 0,9 l).

1

2

3

4

5

1 Grundsätze der Pflege

Bei karbonisierten Platten ist keine regelmäßige Pflege erforderlich. Die Oberfläche altert auf natürliche Weise ähnlich wie bei anderen Holzmaterialien, wobei diese Veränderungen Teil des natürlichen Reifeprozesses sind. Im Laufe der Zeit kann die Oberfläche aufgrund von Sonnenlicht, Wasser und Witterungseinflüssen ihre Farbe verändern, während die verkohlte Schicht erhalten bleibt und ihre Schutzfunktion behält. Die Oberfläche Carbonized Deep Charred gewinnt dabei leichte Silber- oder Grautöne, die dem Material seinen charakteristischen Ausdruck und die ästhetische Wertigkeit verleihen. Erfahrungen aus der Praxis zeigen, dass sich die Oberfläche nach etwa 5–7 Jahren visuell verändert – dunklere Flächen können heller oder metallisch grau wirken.

Nach der werkseitigen Behandlung mit dem Spezialöl ENNOBLED ist ein zusätzliches Ölen nach etwa 5–7 Jahren möglich, jedoch nicht zwingend erforderlich. Für die Pflege können spezielle Öle von ENNOBLED verwendet werden, die zusammen mit den Platten erhältlich sind (Gebinde 0,3 l oder 0,9 l). Die verkohlte Schicht ist sehr spröde und darf nicht beschädigt werden – die Oberfläche muss stets sorgfältig behandelt werden, um ihren natürlichen und repräsentativen Charakter langfristig zu bewahren.

- **Hinweis:** Die Platte ist empfindlich gegenüber mechanischer Beschädigung.

2 Außenbereich

- Die Lebensdauer der Platten wird vor allem durch die Art der Exposition, die Ausführung der konstruktiven Details und die Befestigungsart beeinflusst.
- Für eine lange Lebensdauer ist es notwendig, die Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes einzuhalten, Verschmutzungen regelmäßig zu entfernen und oberflächliche Schäden rechtzeitig lokal zu reparieren.

3 Erforderliche Maßnahmen:

- Regelmäßige Entfernung von Verschmutzungen.
- Reinigung von Oberflächen, die von Pilzen oder Algen befallen sind.
- Schutz vor mechanischer Beschädigung.
- Regelmäßige Kontrolle der Oberflächenbeschichtung und rechtzeitige Reparatur von Beschädigungen.
- Insektenbefall oder Hagelschäden sind mit einem Fachmann zu klären.
- Sicherstellung der ordnungsgemäßen Funktion der Hinterlüftung.
- Austausch von deformierten oder beschädigten Platten.
- Bei festgestellten feuchten Stellen oder Verdacht auf Wassereintritt ist ein Fachmann zu kontaktieren.

4 Innenbereich

- Empfohlenes Klima im Innenbereich: relative Luftfeuchtigkeit von 40–60 %, Temperatur von ca. 20 °C. Niedrige Luftfeuchtigkeit kann zu Rissen im Holz führen.
- Verwenden Sie für eine allgemeine Pflege des Holzes ein weiches, trockenes Tuch oder einen weichen Schwamm. Es ist entscheidend, die verkohlte Schicht nicht zu beschädigen.
- Bei leichter Verschmutzung können Reinigungsmittel für Holzoberflächen verwendet werden.
- Reparaturen sind in der Regel optisch erkennbar.

5 Hinweis:

- Verwenden Sie keine großen Mengen Wasser.
- Beim Anbringen von Dekorationen, Bildern, Regalen etc. muss berücksichtigt werden, dass es durch UV-Strahlung zu einer Farbveränderung der umgebenden Fläche kommen kann („Ausbrennen“ der Konturen). Reparaturen sind in der Regel optisch erkennbar.
- Die Platten müssen vor direkter Feuchtigkeitseinwirkung, wie beispielsweise Kondenswasser aus der Klimaanlage, fließendem oder tropfendem Wasser etc., geschützt werden.

NOVATOP BY ENNOBLED

ANDERE

INHALT

Garantie

Die Garantie für die Platten NOVATOP by Ennobled richtet sich nach den gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Herstellers AGROP NOVA a.s. Die Garantie bezieht sich auf die Funktionsfähigkeit der Platten und setzt eine korrekte Verarbeitung, Verwendung sowie die Einhaltung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes, der Pflege und Wartung voraus.

Hinweis: Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, die verursacht wurden durch:

- Unsachgemäße Handhabung.
- Ungeeignete Lagerung.
- Falsche Montage.
- Unsachgemäße Nutzung oder Pflege.

Der Hersteller garantiert innerhalb der Garantiezeit:

- Es tritt keine degenerative Beschädigung des Holzmaterials auf.
- Es kommt nicht zur Ablösung einzelner Lamellen in einem Umfang von mehr als 30 % der Plattenfläche oder mehr als 5 % der gesamten Fassadenfläche.
- Es tritt keine vollständige Ablösung der karbonisierten Oberfläche auf.
- Gelieferte neue Platten dienen ausschließlich als Ersatz beschädigter Stücke.

Die Garantie erstreckt sich insbesondere nicht auf:

- Mechanische Beschädigungen.
- Schäden verursacht durch Verzug, Quellen oder Schwinden,
- Schäden infolge chemischer Einflüsse oder aggressiver Dämpfe.
- Schäden verursacht durch unsachgemäße Pflege oder fehlerhafte Montage.
- Schäden, die durch Kontakt mit Wasser oder dauerhaft hohe Feuchtigkeit auftreten.
- Optische Veränderungen und Abweichungen, die durch natürliche Alterung des Materials entstehen.
- Verschmutzungen, Ablagerungen und Flecken.

Geschäftsdocumente:



Reklamationsprotokoll



Allgemeine
Geschäftsbedingungen

INHALT

1 Die Montageanleitung enthält grundlegende Informationen und Empfehlungen. Die Verantwortung für die korrekte Ausführung trägt das ausführende Unternehmen, das verpflichtet ist, die aktuell gültigen technischen Normen einzuhalten.

1 MONTAGEWERKZEUG

- Schrauber / Aufsatz für Terrassenschrauben, Messwerkzeuge
- Schrauben (empfohlen werden farblich abgestimmte Schrauben, die für die Montage und zur Behandlung der Schnittkanten geeignet sind).
- Öl zur Behandlung der Schnittkanten, erhältlich zusammen mit den Platten (Gebinde 0,3 l oder 0,9 l).
- Werkzeuge: Wasserwaage, Maßband, Winkel, Unterlagen, Abstandskeile.
- Alle Hilfsmittel und Materialien entsprechend der Montage.
- Leitern, Gerüste, Arbeitsbühnen.
- Ausreichende Anzahl an Arbeitskräften: mindestens 2 Personen.



2 Hinweis: Bei der Montage und Pflege darf die verkohlte Schutzschicht nicht beschädigt werden, da sie die Schutzfunktion des Materials erfüllt und sehr spröde ist.

2 ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Die Platten können mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeugen bearbeitet werden. Die Bearbeitung muss stets schonend und präzise erfolgen.
- Beachten Sie die Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.
- Die Fußböden müssen vor Beschädigungen während der Bearbeitung geschützt werden.

3 Wir empfehlen nicht:

- Auf Sichtflächen der Platten treten oder diese anderweitig verschmutzen. Die abgeflammte Oberfläche ist besonders empfindlich gegenüber mechanischen Beschädigungen.
- Platten vor einer ordentlichen Behandlung direkter Sonneneneinstrahlung aussetzen, so vermeiden Sie eventuelle Farbänderungen und -abweichungen.

3 LAGERUNG

- Lagern Sie die Platten stets trocken, in geschützten und gut belüfteten Räumen.
- Die Platten dürfen nur waagerecht und auf Holzunterlagen gelagert werden (Abstand ca. 1 m).

- Nach Entfernen der PE-Schutzfolie müssen sie sorgfältig mit Plattenmaterial (z. B. MDF, OSB) abgedeckt werden.
- Transport und Lagerung müssen so erfolgen, dass keine Beschädigung der Oberfläche entsteht.
- Lagern Sie die Platten nicht an Orten mit hoher Feuchtigkeit – Gefahr des Verziehens.

4 SICHERHEIT AM ARBEITSPLATZ

Bei der Handhabung von Platten ist Folgendes sicherzustellen:

- Sicherer Arbeiten, geeignete Werkzeuge, korrekter Umgang mit dem Material.
- Montage der Platten nur durch geschulte Personen.
- Tragkraft und Stabilität der Unterlage prüfen, insbesondere bei Arbeiten in der Höhe.
- Sicherung gegen Absturz oder Herabfallen der Materialien.
- Die Arbeit darf nicht bei Regen oder starkem Wind durchgeführt werden.
- Die Platten dürfen nicht mit Wasser in Kontakt kommen.

NOVATOP BY ENNOBLED

MONTAGEANLEITUNG

INHALT

1

2

3

4

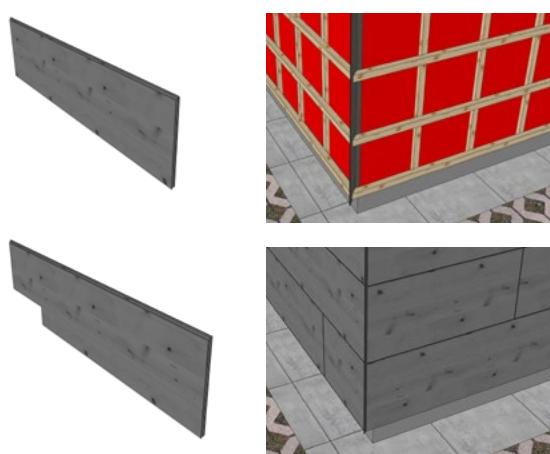
5

5 MONTÁŽ

Vor der Montage der Unterkonstruktion empfehlen wir, einen Verlegeplan für die Platten und die Unterkonstruktion zu erstellen.

Die Montage beginnt an der tragenden Konstruktion der Fassade (Wand, Unterkonstruktion, Profile usw.).

- Vorbereitung der Werkzeuge und Materialien
- Vorbereitung der Gerüste / Bühnen
- Vorbereitung des Untergrunds: Ausrichten, Reinigen, ggf. Anbringen einer Diffusionsfolie
- Bearbeitung, Formatierung der Platten, Markierung der Befestigungspunkte etc.
- Povrchová úprava případných rezů desek:
 - o Lehké opálení hran – dbát zvýšené opatrnosti, aby dřevo nezačalo hořet nebo žhnout. Je vhodné jej opravdu jen lehce ztmavit.
 - o Natření doporučeným olejem (definovat - doplníme)
- Fotodokumentation (Durchführungen, Durchbrüche, Installationen)
- Vorbereitung von eventuellen Blechabdeckungen
- Montage der Platten:
 - o Startkante setzen.
 - o Distanzstück für zukünftige Fuge einlegen. Formanpassung an Fenster und andere Öffnungen.
 - o Platte einsetzen und fixieren (durch Klammern oder Festhalten). Die Nut- und Federverbindung der Platten ist so ausgelegt, dass sie möglichst wenig Spiel hat. Der Abflammprozess ist jedoch nicht homogen, daher kann es gelegentlich notwendig sein, in der Nut kleinere Aststellen o. Ä. leicht abzuschleifen.
 - o Eventuell Abdeckung einsetzen o Verankerung
 - o Nach Befestigung Ebenheit und genaue Position prüfen – danach verbleibende Befestigungsmittel anbringen (Anzahl und Art der Verbindungsmittel nach statischer Empfehlung und Berechnung).
 - o Mit weiteren Platten fortfahren (darauf achten, dass bereits installierte Platten nicht beschädigt werden).
- Installation der Abdeckgitter für Belüftung zwischen Raum (oder parallel mit der Platte montieren).
- Kontrolle der Dehnungsfugen, Ebenheit, Einhaltung der Konstruktionsgrundsätze etc.



INHALT

1

2

3

4

5

Fichte – Sunburned Deep Charred®

INHALT

1

2

3

4

5

Fichte – Modern Brown Deep Charred®

INHALT

1

2

3

4

5

Fichte – Summer gray Deep Charred®

Fichte – Fresh Brown Deep Charred®

INHALT

1

2

3

4

5

Fichte – Carbonized Deep Charred®



www.novatop-system.de

Hersteller: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení
Tschechische Republik • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-system.de



Herstellerzertifikate:

