



Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství
 pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky
 Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Zlín
 Zkušební laboratoř č. 1007.1 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



Protokol o zkouškách č. 360/20

Zakázka č.: **415000514**

Počet výtisků: 3

Výtisk č.: 2

Počet stran: 4

Předmět zkoušky: **Panel Novatop Solid 62 mm**

Objednatel: **AGROP NOVA**
 Ptenský Dvorek 99
 798 43 Ptení

IČ: 26243237

Výrobce: viz objednatel

Datum dodání vzorků: 18. 11. 2020

Datum provedení zkoušek: 18. 11. 2020

Zkoušky provedla: Laboratoř otvorových výplní

Technický vedoucí laboratoře: Ing. Jindřich Mrlík

Mrlík

Vedoucí zkušební laboratoře č. 1007.1:

Ing. Petra Hrdinová

Hrdinová

Akreditovaná zkušební laboratoř prohlašuje, že výsledky zkoušek se týkají pouze předmětu těchto zkoušek a neznamenají schválení nebo osvědčení zkoušeného výrobku. Protokol o zkouškách nesmí být reprodukován bez písemného souhlasu zkušební laboratoře jinak, než celý.

Datum: 02.12.2020



1.0 Popis vzorků

Panel NOVATOP SOLID 62 mm	Vzorek č. 167/20 (Snímky vzorku v příloze 1 a 2)
provedení vzorku	vzorek připevněn k ocelovému zkušebnímu rámu, boční toky vymezeny těsnící páskou
rozměr vzorku: výška x šířka (mm)	1000 x 2100
popis výrobku – vzorku vzorek je vyřezán z velkoplošného panelu typ CLT (cross laminated timber)	Každá vrstva panelu je tvořena z lamel z rostlého smrkového dřeva. Jednotlivé vrstvy jsou orientovány vlákny vždy kolmo k vedlejší vrstvě. Lamely v každé vrstvě jsou slepeny v podélném i příčném směru, vrstvy jsou slepeny mezi sebou melaminovým lepidlem. Vrstvy tvoří dvě okrajové desky 9 mm, středová vrstva 44 mm. Prořezání středových lamel proti kroucení je ve standardním provedení viz obr.č. 2.

Poznámka: Zkušební laboratoř neodpovídá za správnost informací popisu testovaných vzorků.
Popis byl proveden na základě informací dodaných objednavatelem.

2.0 Předpisy pro zkoušení a hodnocení světlíků; zkušební zařízení a měřidla

Název	Zkušební postup	Zkušební zařízení Měřidla	*Rozšířená nejistota měření
	Hodnocení - souvisící předpis		
Zkouška průvzdušnosti	ČSN EN 12114	- skříň ke zkoušení otvorových výplní - ocelové pásmo - stopky - měřič tlaku	±7 %
	ČSN EN 12114		

- *Uvedená nejistota měření je založena na standardní nejistotě násobené koeficientem rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení poskytuje hladinu spolehlivosti přibližně 95%.
- Teplota a vlhkost se měří digitálním Max - Min Hydrometrem.

3.0 Výsledky zkoušek

3.1. Zkouška průvzdušnosti

Vzhledem k atmosférickým podmínkám, které leží v normou požadovaném intervalu, neprovádí se korekce výsledků, jak je stanoveno ve zkušebním postupu EN 12114. Tlaky měřeny od 20 do 1000 Pa v osmi stupních. Proveden test netěsnosti, dále měření vzorku. Výsledek při každém tlakovém stupni určen rozdílem hodnot vzorku a netěsnosti. Naměřené hodnoty netěsnosti a průvzdušnosti vzorku jsou shodné. Tok vzduchu přes zkoušený vzorek je roven nule při každém tlakovém stupni. Schema zkušebního zařízení uvedeno v příloze 1.

4.0 Vyhodnocení

Název parametru	Použitá zkušební metoda	Hodnota a tolerance parametru, označení a č. tech. dokumentace	Výsledky zjištění ¹⁾ u vzorku č. 167/20
Jednotka			
Součinitel C a exponent n proudění C [m ³ / (s.Pa ⁿ)] n [-]	ČSN EN 12114	ČSN EN 12114	0 -

¹⁾ Použité rozhodovací pravidlo:

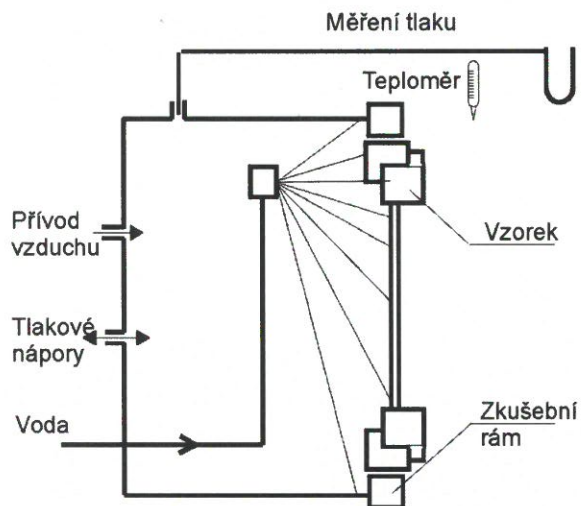
$T = A$ (T je toleranční interval, A je přijímací interval dle TNI 01 4109-4)

Poznámka: Zkoušky byly provedeny v prostorách laboratoře č. 1007.1, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky. Vzorek byl zkoušen tak, jak byl přijat.

5.0 Přílohy: Tento protokol obsahuje 2 přílohy.

Zpracoval: Ing. Jindřich Mrlík

Příloha 1



Obr.č. 1 Schéma zařízení ke zkouškám



Obr.č. 2 Snímek detailu zkušební vzorku

Příloha 2



Obr.č. 3 Zkušební vzorek při zkoušce

..... Konec protokolu